



HOJA DE ESPECIFICACIONES Y DE INSTRUCCIONES PARA PLANCHAS TERMAL POSITIVA BLU-MAGIC PARA CTP TERMAL.

Termal CTP son placas fabricadas en Hong Kong para uso y distribución Blu-magic por The Plate Technology Co, LTD. Este sistema de plancha positiva de 830nm para CTP provee excelente calidad de imagen y confiabilidad en su modo de impresión en el trabajo.

Línea de equipo con consistencia computarizada que durante su producción monitorea sobre 50 parámetros de producción para asegurar la consistencia de que la placa sea igual entre lote y lote.

Efectividad en costo y alta rapidez en exposición sin hornear o precalentar. Alto tiraje; proceso fácil de uso bajo una luz natural; amplia latitud y excelente **confiabilidad; calidad de resolución, tono rico, rápido balance agua-tinta.**

Especificaciones:

El tiraje depende de la exposición, proceso y condiciones de prensa.

Modelo 001CTPTPEG

Impresión para aplicación comercial.

Calibres 0.15 -0.30mm

Tipo positiva active, infrarroja sensitivo.

Sustrato granizado electro-químico, tratamiento anodizado de sellado de aluminio.

Acciones principales:

Fácil uso

Trabaja bajo luz blanca

No necesita precalentamiento u horneado.

Alta resolución

CALLE TOLUCA #3134, COLONIA MIRAMONTE, SAN SALVADOR

TEL. 503 2200 9119 FAX 503 2200 9101

WWW.globalseven.net email: info@globalseven.net



Ingredientes especiales, junto a una fórmula óptima que distribuye el peso de unión de los polímeros, con una capa de KTP que ofrece puntos muy finos con orillas afiladas que llegan a reproducir ricos tonos en las imágenes.

Excelente hidrofilia.

Tratamiento hidrofiliación.

Tratamiento (PAT pic3) que mejora la capacidad de retener el agua y mantiene optimizado el balance agua-tinta

Principio de trabajo

1-Macro-moléculas son formadas por micro moléculas cruzadas unidas durante el proceso de secado de horno durante la producción de la plancha.

Sensibilidad térmica cubierta con IR-absorber

Capas Hidrofilias formadas por tratamiento de sellado.

Aluminio granizado electro-químicamente y anodizado para evitar óxido

2-exposición a láser infrarrojo en el área sin imagen. El IR-absorber en la capa térmica sensible convierte la luz a calor y quiebra la estructura de las uniones cruzadas.

3-la deformación de macro-moléculas a el sin imagen hace que la capa alcalina sea soluble (revelador)

4-el área de imagen se mantiene insoluble al revelador.

Guías de líneas

Para guardar o mantener

Guarde bajo condiciones secas (la humedad relativa no más de 65%) y helado de (10-30 grados centígrados) mantenga alejados de químicos.

Duración de vida de la plancha 18 meses

CALLE TOLUCA #3134, COLONIA MIRAMONTE, SAN SALVADOR

TEL. 503 2200 9119 FAX 503 2200 9101

WWW.globalseven.net email: info@globalseven.net



Exposición

Solamente para CTP termales que cumplan las siguientes especificaciones:

Energía de exposición: aproximadamente: 160 mj /cm²

Sensibilidad espectral: 800-850nm, sensibilidad pico a 830nm

Resolución: hasta 1-99% 200lpi/20u FM

Se compara a plancha: kodak screen/cron

Revelador:

Revelador: Revelador comparado a Revelador para plancha Kodak Goldstar Premium 100%

Temperatura Del revelador: 30-35 segundos

Revelador nuestro que viene em 5L y no se mezcla hace 30 metros cuadrados por 5L.

Borrador:

Para remover algo de imagen no requerida usted puede usar el removedor gel KM-7 o el lápiz KM-1, KM-2. Se aplica a la imagen de plancha.

Remover por unos 10 segundos y remueva el residuo. El residuo en la planchas disminuye el tiraje de impresión. Usando el lápiz removedor nuestro minimizara los efectos de las planchas.

Terminado: KG-2, KG-2S

Para incrementar la hidrofilia del área sin imagen y prevenir huellas o cualquier otra contaminación en plancha debería usar la solución de goma.

(KG-2 y KG-2S, 8%-11% hecha por goma arábica) inmediatamente después de remover imagen. Limpie la solución de goma del plato revelado y séquelo.

Las soluciones de goma de polímeros sintéticos son difíciles de quitar antes de imprimir y el resultado es pobre.

CALLE TOLUCA #3134, COLONIA MIRAMONTE, SAN SALVADOR

TEL. 503 2200 9119 FAX 503 2200 9101

WWW.globalseven.net email: info@globalseven.net



Horneado: KB-3

No aplica a nuestro sistema en el país

CALLE TOLUCA #3134, COLONIA MIRAMONTE, SAN SALVADOR

TEL. 503 2200 9119 FAX 503 2200 9101

WWW.globalseven.net email: info@globalseven.net